

注意事项

注意事项

辅助约束系统 (SRS) “安全气囊”和“安全带预张紧器”的注意事项

INFOID:000000007257132

辅助约束系统如“安全气囊”和“安全带预张紧器”与前排座椅安全带一起使用，有助于减少车辆碰撞时驾驶员和前排乘客受伤的危险性或严重程度。关于安全维护该系统的信息，请参见本维修手册的“SRS 安全气囊”和“安全带”章节。

警告：

务必遵守以下注意事项以防意外启动。

- 为避免 SRS 系统失效而增加车辆碰撞时由安全气囊充气带来人身伤亡的危险性，所有维修保养应由授权的 NISSAN/INFINITI 经销商进行。
- 保养不当，包括不正确的拆卸和安装 SRS 系统，都可能导致本系统的意外触发，从而造成人身伤亡事故。关于螺旋电缆和安全气囊模块的拆卸方法，请参见“SRS 安全气囊”章节。
- 除本手册中说明的操作外，不要使用电气测试设备对 SRS 的任何电路进行测试。SRS 电路线束可通过黄色和/或橙色线束或线束接头来识别。

使用机动工具（气动或电动）和锤子的注意事项

警告：

务必遵守以下注意事项以防意外启动。

- 在点火开关打开或发动机运转的情况下，在安全气囊诊断传感器单元或其它安全气囊系统传感器附近工作时，切勿使用气动或电动工具作业，或在传感器附近用锤子敲击。剧烈振动会激活传感器并使安全气囊展开，可能造成严重的伤害。
- 使用气动或电动工具或锤子进行任何维修前，务必将点火装置关闭，断开蓄电池，并等待至少 3 分钟。

断开蓄电池后转动方向盘的注意事项

INFOID:000000007257134

注意：

遵守下列注意事项，以防出现错误和故障。

- 在拆卸和安装任何控制单元前，首先将点火开关转至 LOCK 位置，然后断开蓄电池两极电缆。
- 在完成工作后，确认已经正确连接所有控制单元接头，然后重新连接蓄电池两极电缆。
- 每次工作完成后都要使用 CONSULT 进行自诊断，使其成为各个功能检测的例行程序。如果检测到 DTC，根据自诊断结果进行故障诊断。

对于带转向锁单元的车辆，如果蓄电池断开或电量耗尽，方向盘就会锁定且不能转动。

如果在蓄电池断开或电量耗尽的情况下需要转动方向盘，则在开始维修操作前按照下面的步骤操作。

操作步骤

1. 连接蓄电池两极电缆。
注：
如果蓄电池电量已耗尽，请使用跨接电缆供电。
2. 将点火开关转至 ACC 位置。
(此时，转向锁将解锁。)
3. 断开蓄电池两极电缆。在蓄电池两极电缆断开的情况下，转向锁会保持打开，方向盘可以转动。
4. 进行必要的修理工作。
5. 完成修理工作时，重新连接蓄电池两极电缆。在松开制动踏板的情况下，将点火开关从 ACC 位置转至 ON 位置，然后转至 LOCK 位置。(当点火开关转至 LOCK 位置时，方向盘将锁定。)
6. 使用 CONSULT 对所有控制单元进行自诊断检查。

驱动轴注意事项

INFOID:000000006992706

分解和组装驱动轴时一定要注意以下事项。

- 万向节分总成成为非大修零件，切勿不可拆卸。
- 尽可能在无尘地点工作。
- 分解和组装前，清洁零件。

< 注意事项 >

- 在维修地点进行分解时，应避免异物进入。
- 按正确顺序仔细组装分解的零件。如果工作被中断，必须用清洁的罩盖住零件。
- 使用废纸。不能使用纤维织布，否则布屑会附着在零件上。
- 应该使用煤油清洁分解的零件（橡胶零部件除外），并吹干或用废纸擦干。

< 准备工作 >

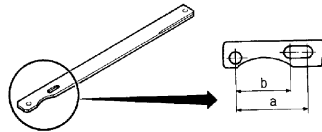
准备工作

准备工作

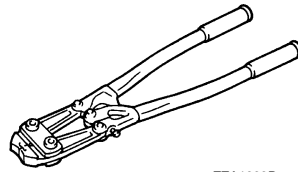
专用维修工具

INFOID:000000006992707

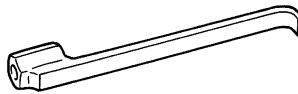
工具编号 工具名称	说明
KV40104000 轮毂锁紧螺母扳手 a: 85 mm (3.35 in) b: 65 mm (2.56 in)	拆下并安装轮毂锁紧螺母。
KV40107300 防尘罩卡箍卷曲工具	安装防尘罩卡箍
KV40107500 驱动轴附件	拆卸驱动轴
KV38107900 保护装置 a: 直径为 32 mm (1.26 in)	安装驱动轴



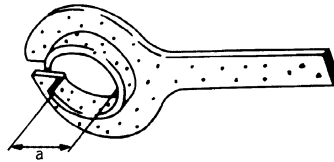
ZZA0802D



ZZA1229D



ZZA1230D



PDIA1183J

A
B
C
FAX
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P

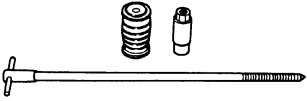
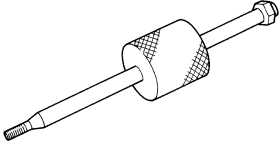
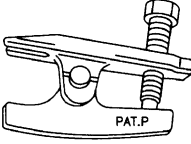
准备工作

< 准备工作 >

[HR16DE]

通用维修工具

INFOID:000000006992708

工具名称	说明
<p data-bbox="132 289 248 317">驱动轴拔具</p>  <p data-bbox="868 506 957 525">JPDIG0152ZZ</p>	<p data-bbox="1040 289 1270 317">拆下驱动轴接头分总成</p>
<p data-bbox="132 541 204 569">滑动锤</p>  <p data-bbox="868 758 938 777">ZZA0023D</p>	<p data-bbox="1040 541 1155 569">拆卸驱动轴</p>
<p data-bbox="132 793 248 821">球节拆卸器</p>  <p data-bbox="868 1010 912 1029">NT146</p>	<p data-bbox="1040 793 1177 821">拆下轮毂螺栓</p>

噪音、振动和不平顺性 (NVH) 故障的排除

[HR16DE]

< 症状诊断 >

症状诊断

噪音、振动和不平顺性 (NVH) 故障的排除

NVH 故障排除表

INFOID:000000006992709

使用下表查明症状原因。如有必要，修理或更换这些零件。

参考			—	FAX-55."检查"	—	FAX-40."分解图"	—	FAX-38."检查"	前桥和前悬架章节的 NVH 部分	请参见本表中的前桥部分	车轮和轮胎章节的 NVH 部分	车轮和轮胎章节的 NVH 部分	请参见本表中的驱动轴部分	制动系统章节的 NVH 部分	转向系统章节的 NVH 部分
			可能原因及可疑零件	万向节角度过大	万向节滑动阻力	不平衡	安装不当、松动	零件干涉	车轮轴承损坏	前桥和前悬架	前桥	轮胎	车轮	驱动轴	制动器
症状	驱动轴	噪音	×	×				×	×	×	×	×		×	×
		抖动	×		×			×	×	×	×	×		×	×
	前桥	噪音				×	×	×	×		×	×	×	×	×
		抖动				×	×	×	×		×	×	×	×	×
		振动				×	×	×	×		×		×		×
		颤动				×	×		×		×	×		×	×
		抖动				×			×		×	×		×	×
		乘坐不适或操作困难				×	×		×		×	×			

×: 适用

A
B
C
FAX
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P

< 定期保养 >

定期保养

前轮毂和转向节

检查

INFOID:000000006992710

零部件

检查确认每个部件的固定状况 (松动、间隙) 以及部件状况 (磨损、损坏) 正常。

轮毂总成 (与轴承集成一体式)

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 用手沿轴向推动轮毂总成。确认车轮轴承没有松动。

轴端间隙 : 请参见 [FAX-56. " 车轮轴承 "](#)。

- 旋转轮毂总成，确认没有异常噪音或其他异常状况。如果出现异常状况，请更换轮毂总成。

< 定期保养 >

前驱动轴

检查

INFOID:000000006992711

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 检查驱动轴固定部位和万向节有无松动和其他损坏。

注意：

如果驱动轴出现噪音或振动，请更换整个驱动轴总成。

- 检查防尘罩有无裂纹和其他损坏。

A

B

C

FAX

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P

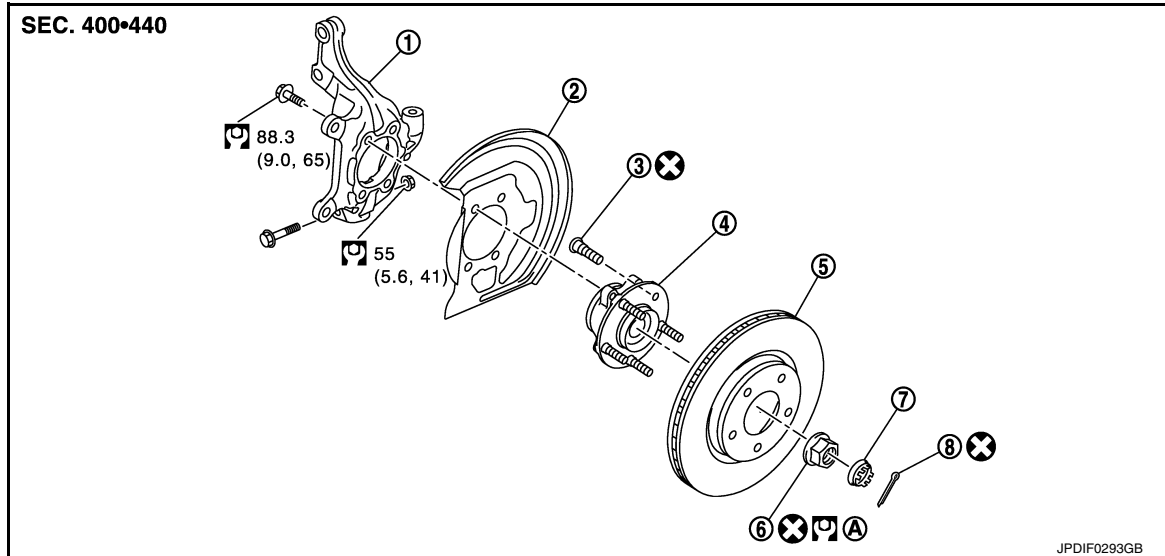
< 拆卸和安装 >

拆卸和安装

前轮毂和转向节

分解图

INFOID:000000006992712



- | | | |
|--------------------|--------|-----------|
| 1. 转向节 | 2. 挡板 | 3. 轮毂螺栓 |
| 4. 轮毂总成 (与轴承集成一体式) | 5. 制动盘 | 6. 轮毂锁紧螺母 |
| 7. 调节盖 | 8. 开口销 | |
- A. 在完成安装步骤后, 必须拧紧。请参见 [FAX-40](#), "拆卸和安装"。

N·m (kg-m, ft-lb)

每次分解后务必更换。

拆卸和安装

INFOID:000000006992713

拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-7](#), "拆卸和安装"。
2. 拆下车轮传感器和传感器线束。请参见 [BRC-80](#), "前车轮传感器: 拆卸和安装" (不带 VDC) 或 [BRC-200](#), "前车轮传感器: 拆卸和安装" (带 VDC)。
3. 从支柱总成中拆下锁止板。请参见 [FSU-13](#), "拆卸和安装"。
4. 拆下钳子总成。将钳子总成以不影响工作的方式吊着。请参见 [BR-43](#), "制动钳总成: 拆卸和安装"。

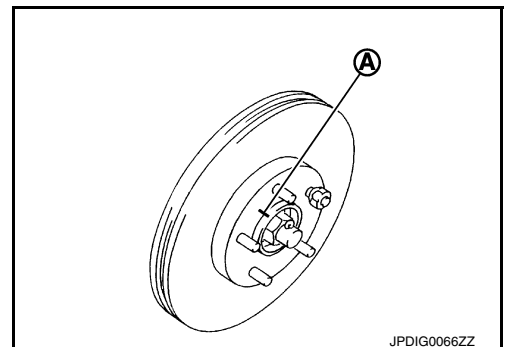
注意:

切勿在拆卸制动钳时踩下制动踏板。

5. 拆下制动盘。

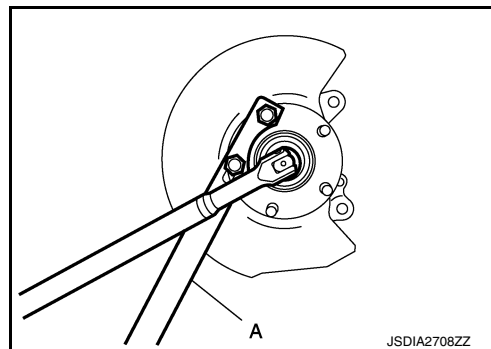
注意:

- 在轮毂总成与制动盘上做好匹配标记 (A), 然后拆下制动盘。
- 切勿让制动盘掉落。



< 拆卸和安装 >

6. 使用轮毂锁紧螺母扳手 (A) (SST: KV40104000) 拆下开口销和调节盖, 然后松开轮毂锁紧螺母。



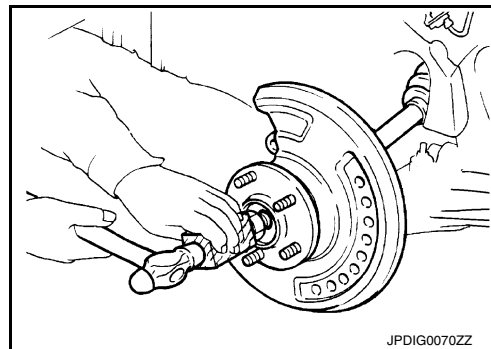
7. 用一块木头垫在轮毂锁紧螺母上。敲击木头, 从驱动轴上拆下轮毂总成。

注意:

- 驱动轴万向节放置的角度不要过大。同样也小心不要过分拉伸滑动节。
- 放下驱动轴时一定要支撑住万向节分总成、轴和其他零件。

注:

如果执行上述操作后仍然无法分离轮毂总成和驱动轴, 可以使用合适的拔具。

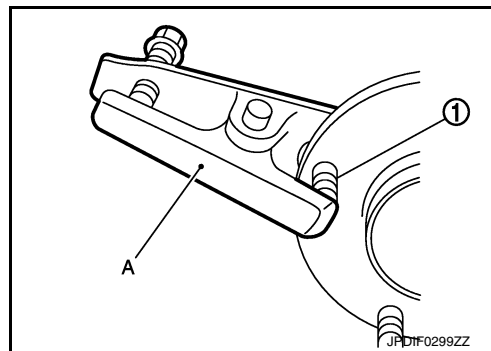


8. 拆下轮毂锁紧螺母。
 9. 从横连杆上分开转向节。
 10. 用合适的铁丝悬挂驱动轴。
 11. 从转向节上拆下轮毂总成和挡泥板。
 12. 从转向节上拆下转向外套筒。请参见 [ST-37. "拆卸和安装"](#)。
 13. 从转向节中拆卸支柱总成。请参见 [FSU-9. "拆卸和安装"](#)。
 14. 使用球节拆卸器 (A) (通用维修工具) 从轮毂总成上拆下轮毂螺栓 (1)。

注意:

- 仅在需要时拆下轮毂螺栓。
- 请勿敲打轮毂螺栓以免碰撞轮毂总成。
- 拉出与轮毂总成垂直方向的轮毂螺栓。

15. 在拆卸后执行检查。请参见 [FAX-42. "检查"](#)。



安装

注意以下事项并按拆卸的相反顺序安装。

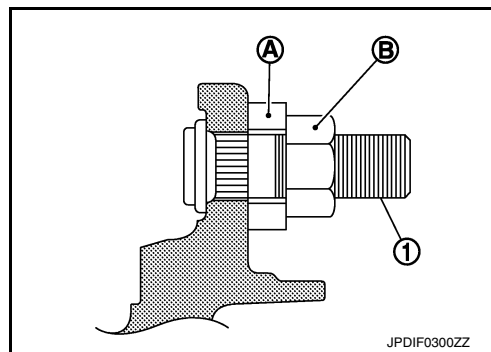
- 通过拧紧螺母 (B) 将如图所示的清洗器 (A) 安装在轮毂螺栓 (1) 上。

注意:

- 检查轮毂总成和轮毂螺栓之间是否有空隙。
- 切勿重复使用轮毂螺栓。
- 切勿重复使用转向节和横连杆固定螺母。
- 清洁轮毂锁紧螺母和轮毂总成的配合面。

注意:

切勿在这些配合面上涂抹润滑油。



A
B
C
FAX
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P

前轮毂和转向节

[HR16DE]

< 拆卸和安装 >


- 清洁驱动轴和轮毂总成之间的配合面。然后在驱动轴万向节分总成的表面 (A) 上涂抹密封膏 [维修零件 (440037S000)]。

注意：

在驱动轴万向节分总成的表面上涂抹密封膏，盖住整个表面。

涂抹量 : 1.0 – 3.0 g (0.04 – 0.10 oz)

- 用以下扭矩范围拧紧轮毂锁紧螺母。

 : 180 – 185 N·m (18.4 – 18.8 kg·m, 133 – 136 ft·lb)

注意：

- 因为驱动轴是通过压配组成的，对轮毂锁紧螺母使用拧紧扭矩范围。
- 务必用扭矩扳手拧紧轮毂锁紧螺母。切勿使用电动工具。
- 切勿重复使用轮毂锁紧螺母。

注：

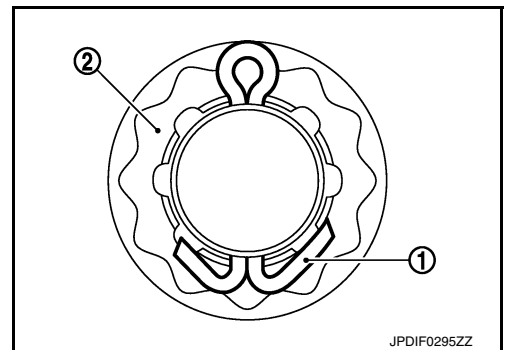
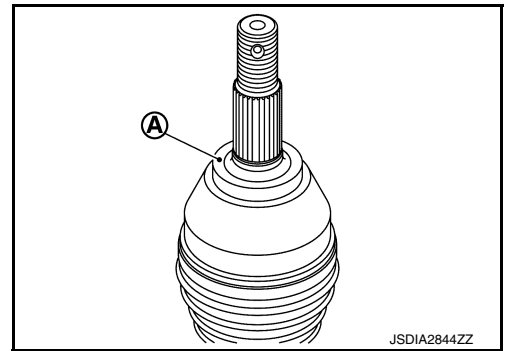
当轮毂锁紧螺母的拧紧扭矩不超过车桥防噪音扭矩，且不小于防松动扭矩时。

- 重新使用制动盘时，对齐在拆卸过程中留下的匹配标记。
- 安装开口销 (1) 和调节盖 (2) 时，将其底部牢固弯曲以避免发出咔哒声。

注意：

切勿重复使用开口销。

- 在空载条件下最终拧紧在拆卸轮毂总成和转向节时拆下的每个零件。
- 安装后执行检查。请参见 [FAX-42. "检查"](#)。



INFOID:000000006992714

检查

拆卸后检查

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 检查部件有无变形、裂纹和其他损坏。
- 检查横连杆和转向外套筒球节防尘罩有无破损、轴端间隙和摆动扭矩。
 - 横连杆：请参见 [FSU-14. "检查"](#)。
 - 转向外套筒：请参见 [ST-39. "检查"](#)。

安装后检查

1. 检查车轮传感器线束是否连接正确。
 - 不带 VDC：请参见 [BRC-80. "前车轮传感器：分解图"](#)。
 - 带 VDC：请参见 [BRC-200. "前车轮传感器：分解图"](#)。
2. 检查车轮定位。请参见 [FSU-7. "检查"](#)。

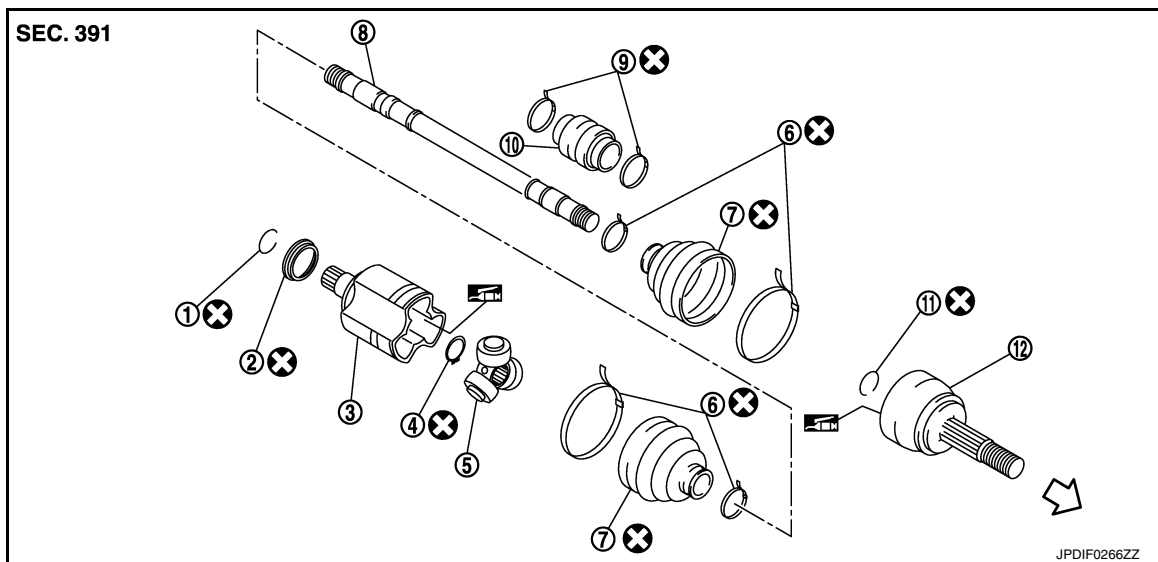
< 拆卸和安装 >

前驱动轴轴套

分解图

INFOID:000000007390500

左侧



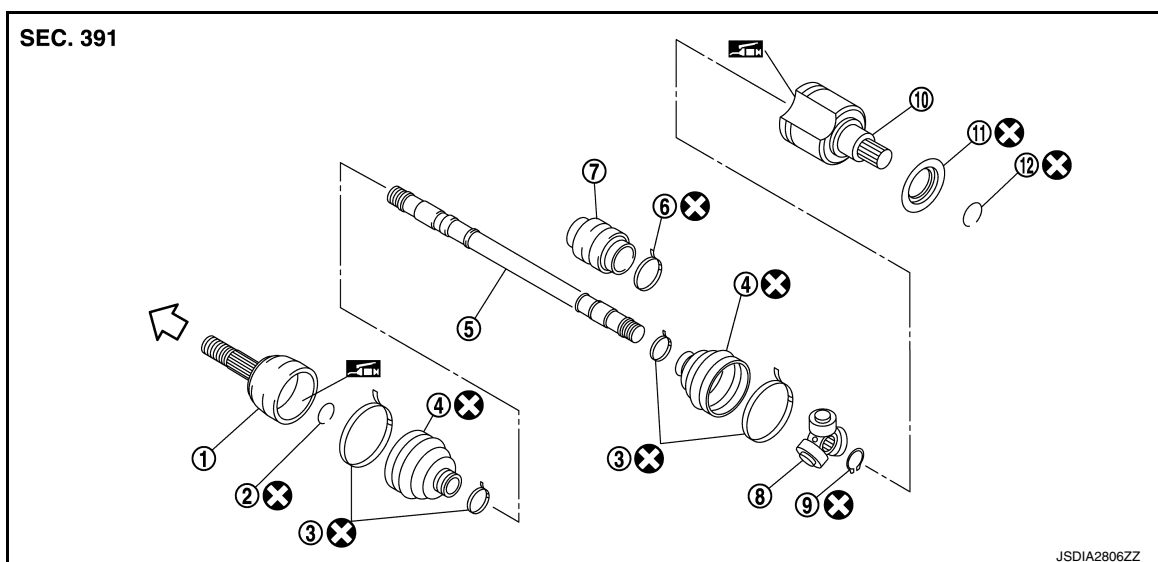
- | | | |
|-----------|----------|------------|
| 1. 环形卡子 | 2. 防尘罩 | 3. 壳体 |
| 4. 卡环 | 5. 十字轴总成 | 6. 防尘罩卡箍 |
| 7. 防尘罩 | 8. 轴 | 9. 缓冲器卡箍 |
| 10. 动态缓冲器 | 11. 环形卡子 | 12. 万向节分总成 |

↔ : 车轮侧

⊗ 每次分解后务必更换。

🔧 : 注入正品 NISSAN 润滑脂或同等产品。

右侧



- | | | |
|-----------|----------|----------|
| 1. 万向节分总成 | 2. 环形卡子 | 3. 防尘罩卡箍 |
| 4. 防尘罩 | 5. 轴 | 6. 缓冲器卡箍 |
| 7. 动态缓冲器 | 8. 十字轴总成 | 9. 卡环 |
| 10. 壳体 | 11. 防尘罩 | 12. 环形卡子 |

< 拆卸和安装 >

↔ : 车轮侧

⊗ 每次分解后务必更换。

 : 注入正品 NISSAN 润滑脂或同等产品。

车轮侧

车轮侧：拆卸和安装

INFOID:000000006992716

拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-7, "拆卸和安装"](#)。
2. 拆下开口销，然后松开轮毂锁紧螺母。请参见 [FAX-40, "拆卸和安装"](#)。

3. 用一块木头垫在轮毂锁紧螺母上。敲击木头，从驱动轴上拆下轮毂总成。

注：

如果执行上述操作后仍然无法分离轮毂总成和驱动轴，可以使用合适的拔具。

4. 拆下轮毂锁紧螺母。请参见 [FAX-40, "拆卸和安装"](#)。
5. 从转向节上拆下横连杆。请参见 [FAX-40, "分解图"](#)。
6. 从轮毂总成上拆卸驱动轴。

注意：

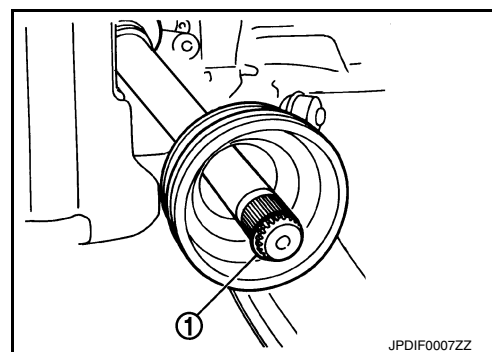
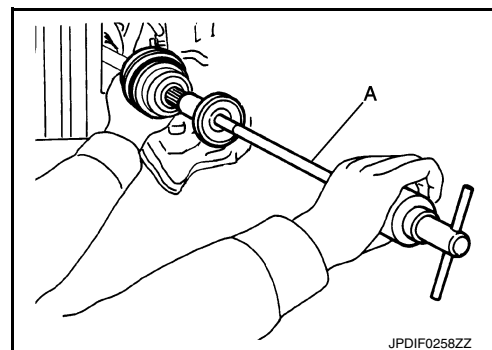
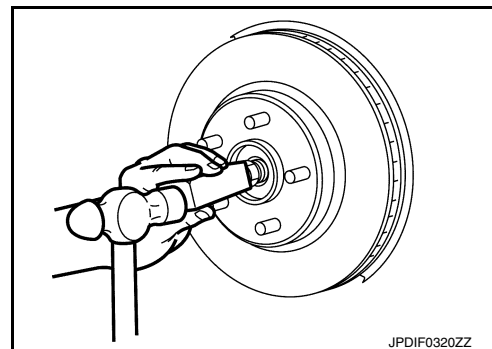
- 驱动轴万向节放置的角度不要过大。同样也小心不要过分拉伸滑动节。
- 放下驱动轴时一定要支撑住万向节分总成、轴和其他零件。

7. 拆卸防尘罩卡箍，然后从万向节分总成上拆卸防尘罩。
8. 将驱动轴拔具 (A) (通用维修工具) 拧入万向节分总成螺丝 30 mm (1.18 in) 或以上。一手托住驱动轴并将万向节分总成从驱动轴中拔出。

注意：

- 将驱动轴拔具和驱动轴成一直线，然后稳固地均匀将其拉出。
- 如果无法拉出万向节分总成，可先从车辆上拆下驱动轴后再尝试。请参见 [FAX-50, "车轮侧：分解和组装"](#)。

9. 从轴上拆下环形卡子 (1)。
10. 从驱动轴上拆卸防尘罩。



安装

1. 使用废纸将万向节分总成上的旧润滑脂擦拭干净。

< 拆卸和安装 >

2. 在万向节分总成 (1) 中注入 NISSAN 正品润滑脂或同等产品, 直至花键槽和球槽注满。

注意:

润滑脂涂抹好后, 使用废纸将溢出的旧润滑脂擦拭干净。

3. 将防尘罩和防尘罩卡箍安装到轴上。

注意:

- 用胶带裹住轴上的花键以免损坏防尘罩。
- 切勿重复使用防尘罩和防尘罩卡箍。

4. 拆下驱动轴花键周围包裹的胶带。

5. 将环形卡子 (1) 放置在驱动轴边缘的凹槽上。

注意:

切勿重复使用环形卡子。

注:

安装环形卡子时建议使用驱动节镶装器。

6. 将驱动轴两端的中心轴与万向节分总成对齐。然后抓住环形卡子将驱动轴安装到万向节分总成上。

7. 使用塑胶锤将万向节分总成 (1) 安装到轴上。

注意:

- 确保环形卡子精确地定位在万向节分总成的凹槽内。
- 确认在转动驱动轴时万向节分总成已正确啮合。

8. 将规定量润滑油脂从防尘罩大直径侧注入防尘罩内。

润滑脂用量 : 请参见 [FAX-56, "驱动轴"](#)。

9. 如图所示将防尘罩牢固安装到槽内 ("*" 标记指示的)。

L : 防尘罩安装长度

注意:

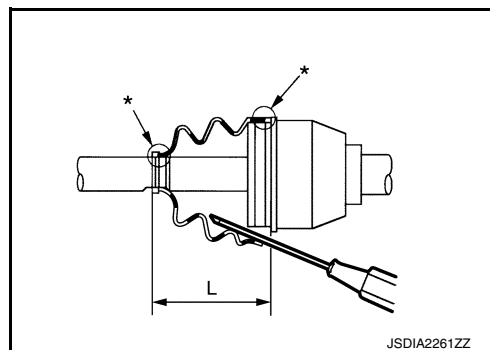
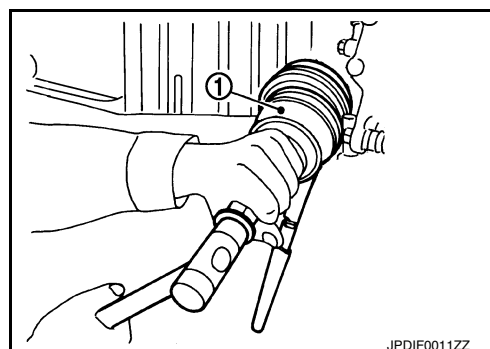
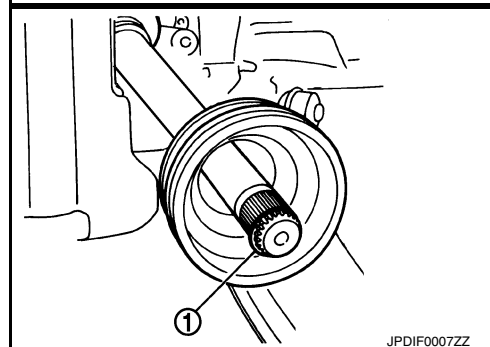
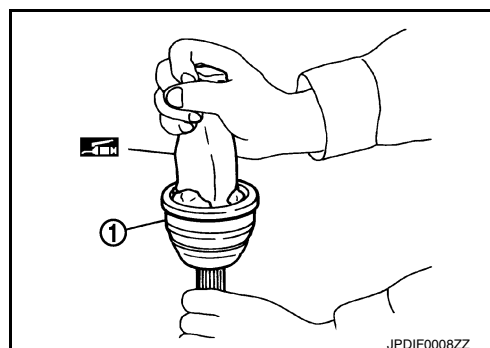
如果润滑脂附着在驱动轴或万向节分总成的防尘罩固定面 (通过 "*" 标记指示) 上, 防尘罩可能会拆下。将防尘罩安装表面上的所有润滑脂擦拭干净。

10. 将适当工具从防尘罩大直径侧插入防尘罩内部, 放出里面的空气, 并调整防尘罩安装长度至以下所示的规定值, 以防止防尘罩变形。

防尘罩安装长度 : 请参见 [FAX-56, "驱动轴"](#)。

注意:

- 如果防尘罩安装长度超出标准值, 可能会导致防尘罩破损。
- 注意不要让工具尖端划伤防尘罩内侧。



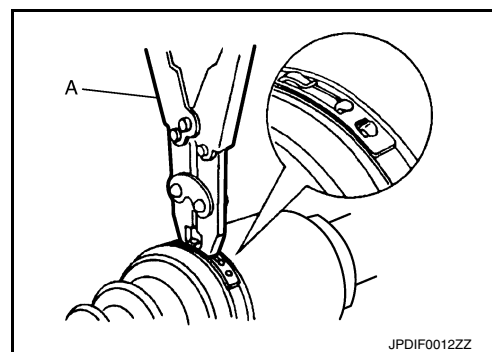
A
B
C
FAX
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P

< 拆卸和安装 >

11. 使用防尘罩卡箍卷曲工具 (A) (SST: KV40107300), 固定防尘罩的大小端。

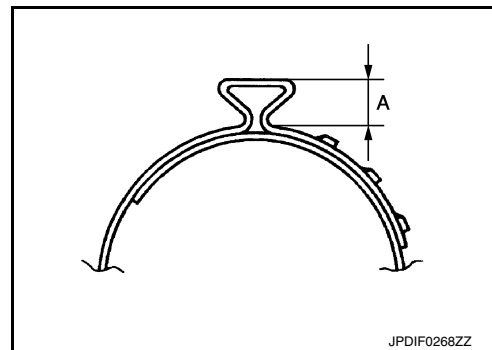
注意:

- 切勿重复使用防尘罩卡箍。



- 固定防尘罩卡箍使该尺寸 (A) 满足如下所示的规格。

A : 7.0 mm (0.276 in) 或以下。



12. 当防尘罩与万向节分总成和驱动轴固定一起旋转时, 确认没有出现移位。

注意:

- 防尘罩安装位置错误时, 请使用防尘罩卡箍重新安装。
- 切勿重复使用防尘罩卡箍。

13. 清洁轮毂锁紧螺母和轮毂总成的配合面。

注意:

切勿在这些配合面上涂抹润滑油。

14. 清洁驱动轴和轮毂总成之间的配合面。然后在驱动轴万向节分总成的表面 (A) 上涂抹密封膏 [维修零件 (440037S000)]。

注意:

在驱动轴万向节分总成的表面上涂抹密封膏, 盖住整个表面。

涂抹量 : 1.0 – 3.0 g (0.04 – 0.10 oz)


15. 将驱动轴插入轮毂总成, 然后暂时拧紧轮毂锁紧螺母。

注意:

务必用扭矩扳手拧紧轮毂锁紧螺母。切勿使用电动工具。

16. 将横连杆安装到转向节上。请参见 [FAX-40, "分解图"](#)。

17. 用以下扭矩范围拧紧轮毂锁紧螺母。

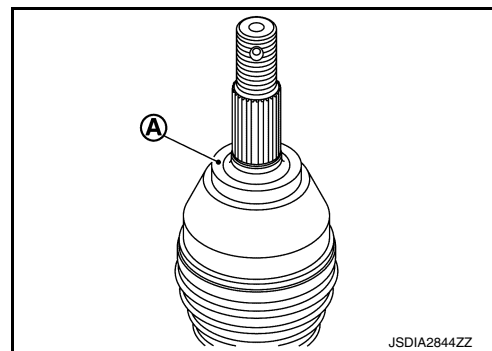
 : 180 – 185 N·m (18.4 – 18.8 kg·m, 133 – 136 ft·lb)

注意:

- 因为驱动轴是通过压配组成的, 对轮毂锁紧螺母使用拧紧扭矩范围。
- 务必用扭矩扳手拧紧轮毂锁紧螺母。切勿使用电动工具。
- 切勿重复使用轮毂锁紧螺母。

注:

轮毂锁紧螺母的拧紧扭矩不超过车桥防噪音扭矩, 且不小于防松动扭矩。



< 拆卸和安装 >

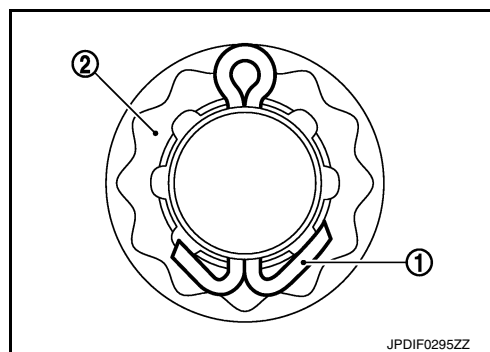
18. 安装开口销 (1) 和调节盖 (2) 时, 将其底部牢固弯曲以避免发出咔哒声。

注意:

切勿重复使用开口销。

19. 安装轮胎。请参见 [WT-7, "拆卸和安装"](#)。

20. 安装后执行检查。请参见 [FAX-47, "检查"](#)。

A
B
C

FAX

变速驱动桥侧

变速驱动桥侧: 拆卸和安装

INFOID:000000006992717

驱动轴从车辆上拆下后拆下防尘罩。

- 驱动轴拆卸和安装时, 请参见 [FAX-49, "拆卸和安装"](#)。
- 驱动轴分解和组装时, 请参见 [FAX-52, "变速驱动桥侧: 分解和组装"](#)。

E
F

检查

INFOID:000000006992718

安装后检查

1. 检查车轮传感器线束是否连接正确。
 - 不带 VDC: 请参见 [BRC-80, "前车轮传感器: 分解图"](#)。
 - 带 VDC: 请参见 [BRC-200, "前车轮传感器: 分解图"](#)。
2. 检查车轮定位。请参见 [FSU-7, "检查"](#)。

G
H
I
J
K
L
M
N
O
P

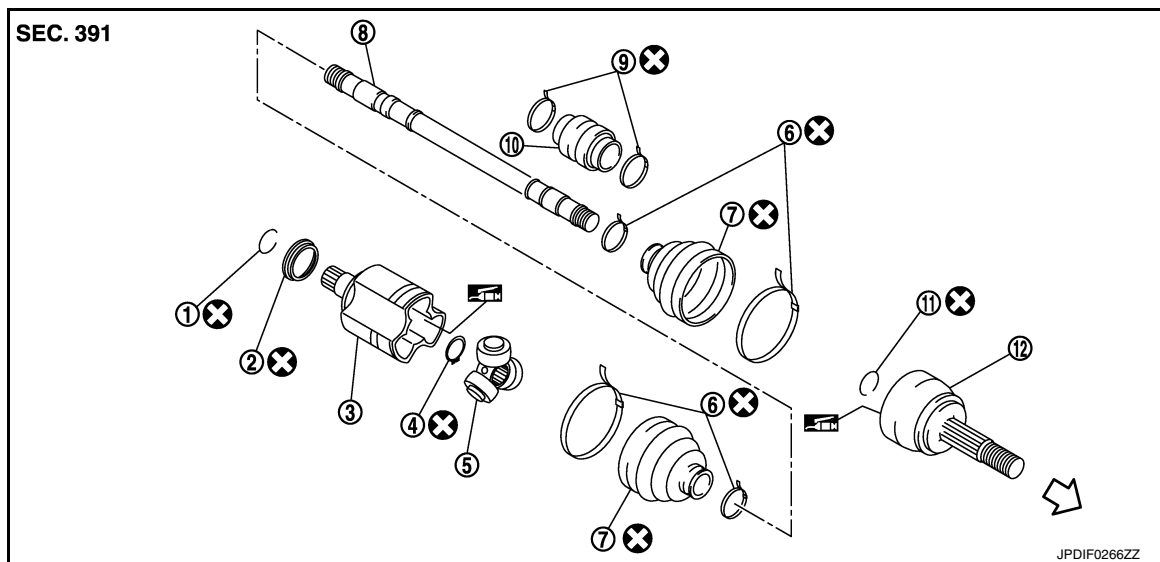
< 拆卸和安装 >

前驱动轴

分解图

INFOID:000000006992719

左侧



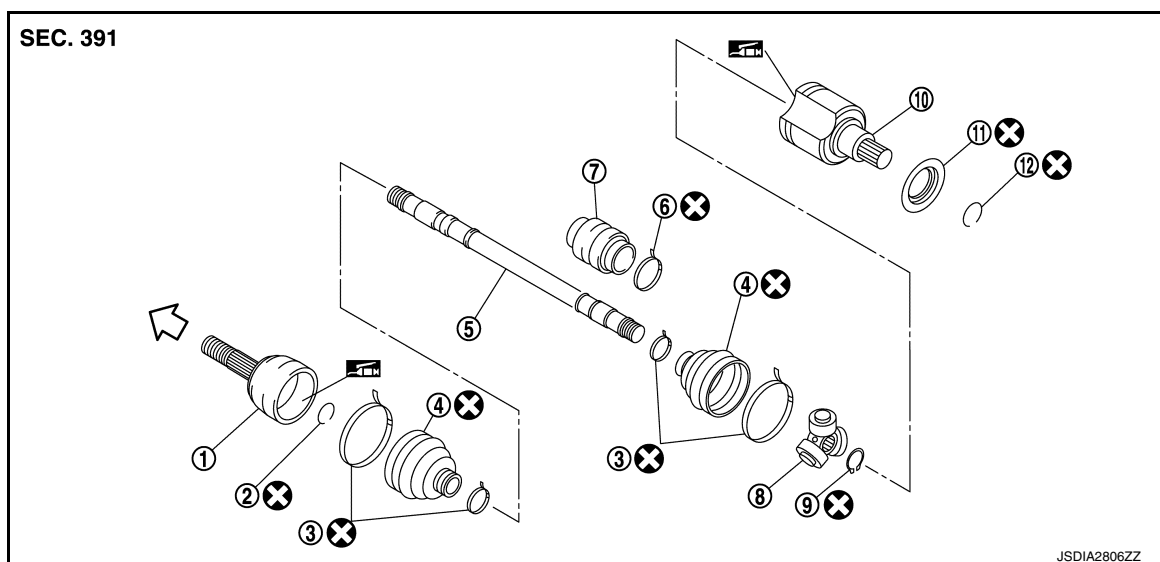
- | | | |
|-----------|----------|------------|
| 1. 环形卡子 | 2. 防尘罩 | 3. 壳体 |
| 4. 卡环 | 5. 十字轴总成 | 6. 防尘罩卡箍 |
| 7. 防尘罩 | 8. 轴 | 9. 缓冲器卡箍 |
| 10. 动态缓冲器 | 11. 环形卡子 | 12. 万向节分总成 |

← : 车轮侧

⊗ 每次分解后务必更换。

🔧 : 注入正品 NISSAN 润滑脂或同等产品。

右侧



- | | | |
|-----------|----------|----------|
| 1. 万向节分总成 | 2. 环形卡子 | 3. 防尘罩卡箍 |
| 4. 防尘罩 | 5. 轴 | 6. 缓冲器卡箍 |
| 7. 动态缓冲器 | 8. 十字轴总成 | 9. 卡环 |
| 10. 壳体 | 11. 防尘罩 | 12. 环形卡子 |

< 拆卸和安装 >

↶ : 车轮侧

⊗ 每次分解后务必更换。

🛢️ : 注入正品 NISSAN 润滑脂或同等产品。

拆卸和安装

INFOID:000000006992720

拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-7, "拆卸和安装"](#)。
2. 拆下开口销，然后松开轮毂锁紧螺母。请参见 [FAX-40, "拆卸和安装"](#)。
3. 用一块木头垫在轮毂锁紧螺母上。敲击木头，从驱动轴上拆下轮毂总成。
注：
如果执行上述操作后仍然无法分离轮毂总成和驱动轴，可以使用合适的拔具。
4. 拆下轮毂锁紧螺母。请参见 [FAX-40, "拆卸和安装"](#)。
5. 从转向节上拆下横连杆。请参见 [FAX-40, "分解图"](#)。
6. 从轮毂总成上拆下轴总成。

注意：

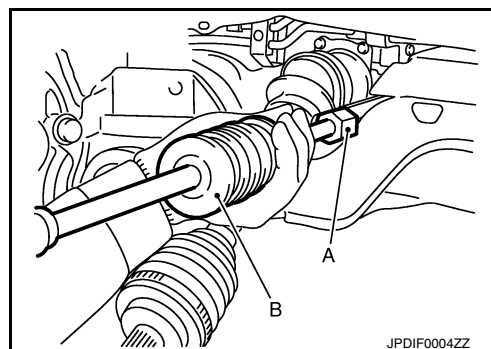
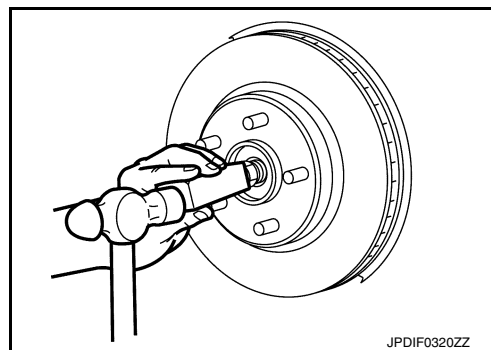
- 驱动轴万向节放置的角度不要过大。同样也小心不要过分拉伸滑动节。
- 放下驱动轴时一定要支撑住万向节分总成、轴和其他零件。

7. 用驱动轴附件 (A) (SST: KV40107500) 及滑动锤 (B) (通用维修工具) 将驱动轴附件的尖端插入轴与变速驱动桥总成之间，然后从变速驱动桥总成上拆下驱动轴。

注意：

- 拆卸驱动轴时，驱动轴万向节放置的角度不要过大。同样也小心不要过分拉伸滑动节。
- 确认环形卡子安装在驱动轴上。

8. 在拆卸后执行检查。请参见 [FAX-55, "检查"](#)。



安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

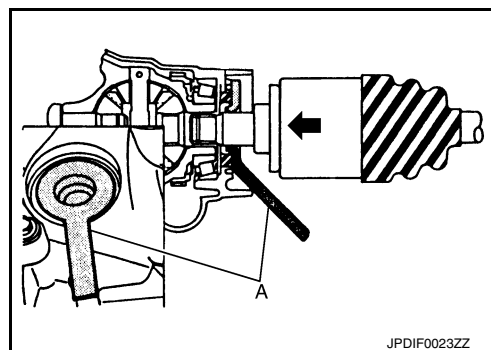
变速驱动桥侧

- 安装驱动轴时，务必更换新差速器侧油封。
- 5M/T: 请参见 [TM-22, "拆卸和安装"](#)。
- CVT: 请参见 [TM-482, "拆卸和安装"](#)。
- 将保护装置 (A) (SST: KV38107900) 置于变速驱动桥总成上以免在插入驱动轴时损坏油封。滑动驱动轴滑动节并用锤轻敲以安装牢固。

注意：

检查环形卡子是否完全啮合。

- 在拆卸后执行检查。请参见 [FAX-55, "检查"](#)。



轮毂侧

- 清洁轮毂锁紧螺母和轮毂总成的配合面。

注意：

切勿在这些配合面上涂抹润滑油。

前驱动轴

[HR16DE]

< 拆卸和安装 >


- 清洁驱动轴和轮毂总成之间的配合面。然后在驱动轴万向节分总成的表面 (A) 上涂抹密封膏 [维修零件 (440037S000)]。

注意：

在驱动轴万向节分总成的表面上涂抹密封膏，盖住整个表面。

涂抹量 : 1.0 – 3.0 g (0.04 – 0.10 oz)

t 用以下扭矩范围拧紧轮毂锁紧螺母。

 : 180 – 185 N·m (18.4 – 18.8 kg·m, 133 – 136 ft·lb)

注意：

- 因为驱动轴是通过压配组成的，对轮毂锁紧螺母使用拧紧扭矩范围。
- 务必用扭矩扳手拧紧轮毂锁紧螺母。切勿使用电动工具。
- 切勿重复使用轮毂锁紧螺母。

注：

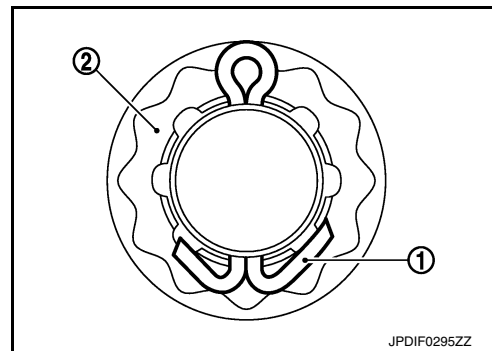
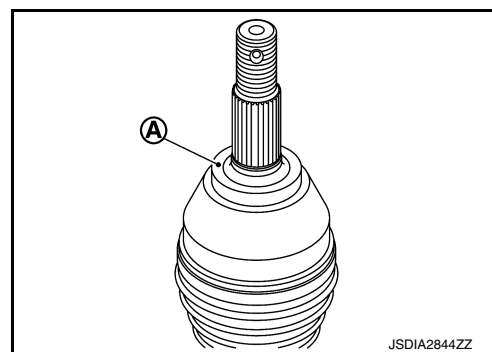
轮毂锁紧螺母的拧紧扭矩不超过车桥防噪音扭矩，且不小于防松动扭矩。

- 重新使用制动盘时，对齐在拆卸过程中留下的匹配标记。
- 安装开口销 (1) 和调节盖 (2) 时，将其底部牢固弯曲以避免发出咔哒声。

注意：

切勿重复使用开口销。

- 在空载条件下最终拧紧在拆卸轮毂总成和转向节时拆下的每个零件。
- 安装后执行检查。请参见 [FAX-55. "检查"](#)。



车轮侧

车轮侧：分解和组装

INFOID:000000006992721

分解

1. 用台钳固定轴。

注意：

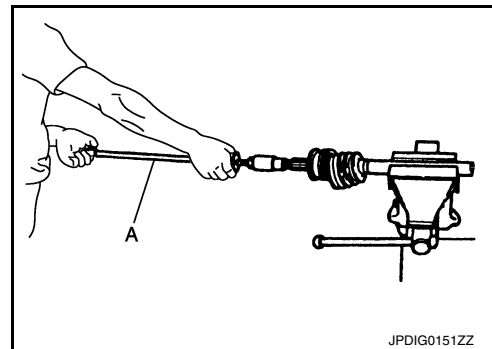
当用台钳固定轴时，请使用铝板或铜板保护驱动轴。

2. 拆下防尘罩卡箍，然后从万向节分总成上拆下防尘罩。
3. 将驱动轴拔具 (A) (通用维修工具) 拧入万向节分总成螺丝 30 mm (1.18 in) 或以上。一手托住驱动轴并将万向节分总成从驱动轴中拔出。

注意：

- 将驱动轴拔具和驱动轴成一直线，然后稳固地均匀将其拉出。
- 如果在五次以上尝试后无法拆下万向节分总成，将轴和万向节分总成整套更换。

4. 从驱动轴上拆卸环形卡子。
5. 从驱动轴上拆卸防尘罩。
6. 分解后执行检查。请参见 [FAX-55. "检查"](#)。



总成

1. 使用废纸将万向节分总成上的旧润滑脂擦拭干净。

前驱动轴

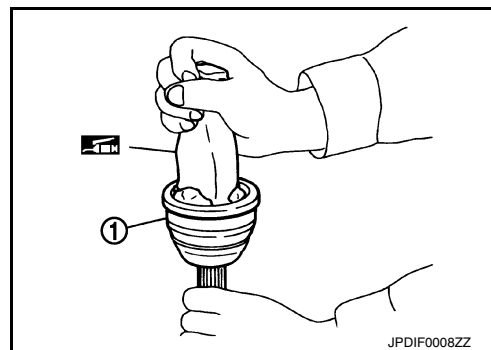
[HR16DE]

< 拆卸和安装 >

2. 在万向节分总成 (1) 中注入 NISSAN 正品润滑脂或同等产品，直至花键槽和球槽注满。

注意：

润滑脂涂抹好后，使用废纸将溢出的旧润滑脂擦拭干净。

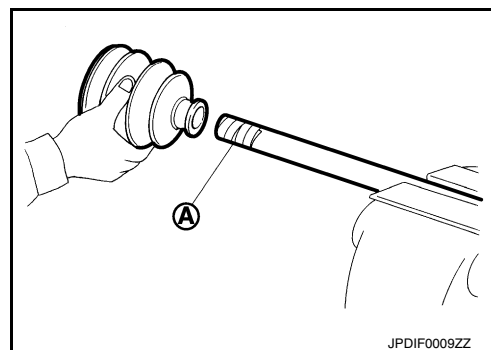


3. 将防尘罩和防尘罩卡箍安装到轴上。

注意：

- 用胶布 (A) 包裹轴上的花键以免损坏防尘罩。
- 切勿重复使用防尘罩和防尘罩卡箍。

4. 拆下驱动轴花键周围包裹的胶带。



5. 将环形卡子 (1) 放置在驱动轴边缘的凹槽上。

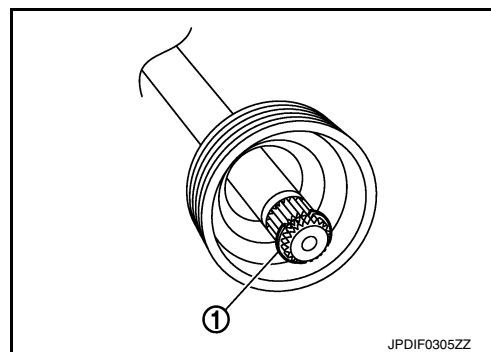
注意：

切勿重复使用环形卡子。

注：

安装环形卡子时建议使用驱动节镶装器。

6. 将驱动轴两端的中心轴与万向节分总成对齐。然后抓住环形卡子将驱动轴安装到万向节分总成上。



7. 使用塑胶锤将接头分总成安装到驱动轴上。

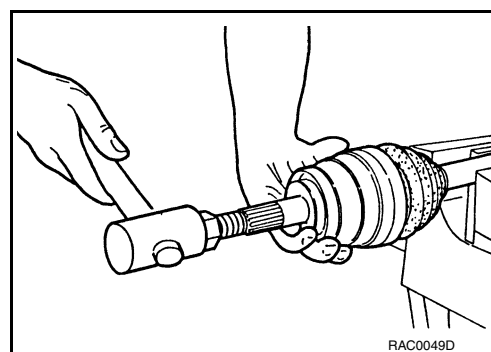
注意：

- 确保环形卡子精确地定位在万向节分总成的凹槽内。
- 确认在转动驱动轴时万向节分总成已正确啮合。

8. 将规定量润滑油脂从防尘罩大直径侧注入防尘罩内。

润滑脂用量

：请参见 [FAX-56, "驱动轴"](#)。



< 拆卸和安装 >

9. 如图所示将防尘罩牢固安装到槽内 ("*" 标记指示的)。

L : 防尘罩安装长度

注意：

如果润滑脂附着在驱动轴或万向节分总成的防尘罩固定面 (通过 "*" 标记指示) 上, 防尘罩可能会拆下。将防尘罩安装表面上的所有润滑脂擦拭干净。

10. 将适当工具从防尘罩大直径侧插入防尘罩内部, 放出里面的空气, 并调整防尘罩安装长度至以下所示的规定值, 以防止防尘罩变形。

防尘罩安装长度 : 请参见 [FAX-56, "驱动轴"](#)。

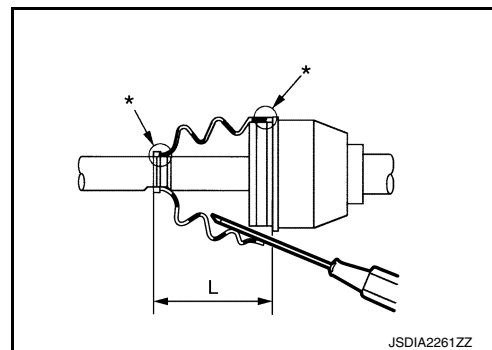
注意：

- 如果防尘罩安装长度超出标准值, 可能会导致防尘罩破损。
- 注意不要让工具尖端划伤防尘罩内侧。

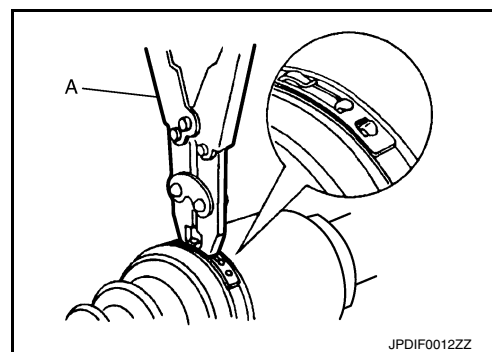
11. 使用防尘罩卡箍卷曲工具 (A) (SST: KV40107300), 固定防尘罩的大小端。

注意：

- 切勿重复使用防尘罩卡箍。



JSDIA2261ZZ



JPDIF0012ZZ

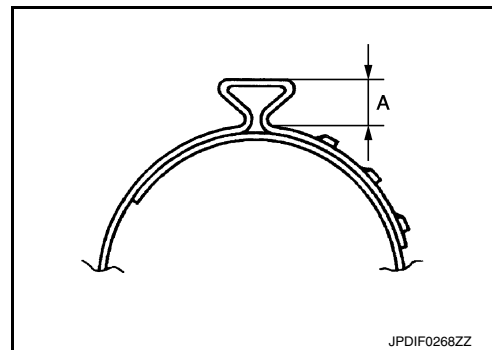
- 固定防尘罩卡箍使该尺寸 (A) 满足如下所示的规格。

A : 7.0 mm (0.276 in) 或以下。

12. 当防尘罩与万向节分总成和驱动轴固定一起旋转时, 确认没有出现移位。

注意：

- 防尘罩安装位置错误时, 请使用防尘罩卡箍重新安装。
- 切勿重复使用防尘罩卡箍。



JPDIF0268ZZ

变速驱动桥侧

变速驱动桥侧：分解和组装

INFOID:000000006992722

分解

1. 用台钳固定轴。

注意：

当用台钳固定轴时, 请使用铝板或铜板保护驱动轴。

2. 拆卸防尘罩卡箍, 然后从壳体中拆卸防尘罩。
3. 在壳体和轴上作匹配标记, 然后从轴拉出壳体。

注意：

使用油漆或类似物质作匹配标记。切勿划伤表面。

前驱动轴

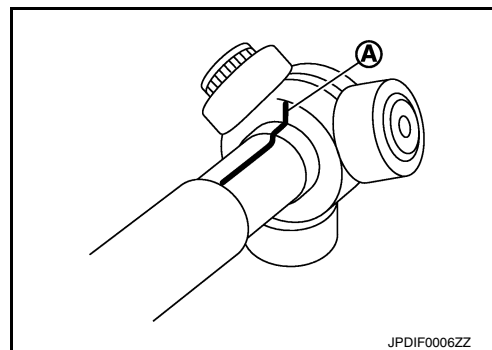
[HR16DE]

< 拆卸和安装 >

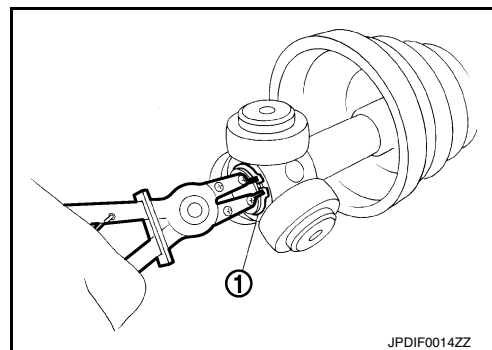
4. 在十字轴总成和轴上作匹配标记 (A)。

注意：

使用油漆或类似物质作匹配标记。切勿划伤表面。



5. 拆下卡环 (1)，然后从轴上拆下十字轴总成。
6. 从驱动轴上拆卸防尘罩。
7. 从壳体上拆下防尘罩。
8. 从壳体上拆卸环形卡子。
9. 使用废纸将壳体上的旧润滑脂擦拭干净。
10. 拆下缓冲器卡箍，然后从驱动轴上拆下动态缓冲器。
11. 分解后执行检查。请参见 [FAX-55. "检查"](#)。



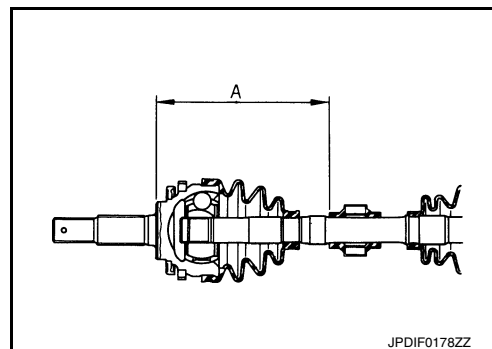
总成

1. 安装动态缓冲器时，按照下列步骤操作。
a. 安装动态缓冲器至驱动轴上。
b. 安装时，使用固定带在以下指定位置 (A) 固定动态缓冲器。

注意：

切勿重复使用束带。

A : 请参见 [FAX-56. "驱动轴"](#)。

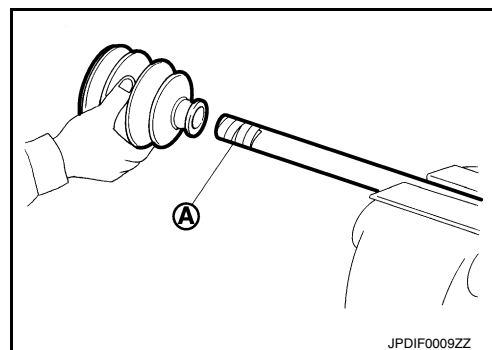


2. 用胶带 (A) 裹住轴上的花键以免损坏防尘罩。将新的防尘罩和防尘罩卡箍安装到轴上。

注意：

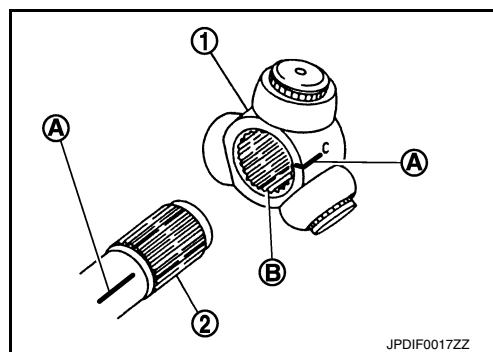
切勿重复使用防尘罩和防尘罩卡箍。

3. 拆下驱动轴花键周围包裹的胶带。



< 拆卸和安装 >

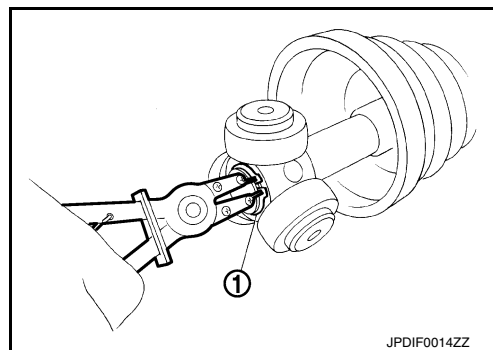
4. 要安装十字轴总成 (1), 将其与拆卸过程中留在轴 (2) 上的匹配标记 (A) 对齐, 并使花键安装面 (B) 朝向轴。



5. 使用卡环 (1) 在轴上安装十字轴总成。

注意：
切勿重复使用卡环。

6. 在十字轴总成和滑动表面上涂抹适量润滑脂。
7. 在十字轴总成上安装壳体, 并涂抹规定量的润滑脂。



润滑脂用量 : 请参见 [FAX-56. "驱动轴"](#)。

8. 对齐在拆下壳体时作的匹配标记。

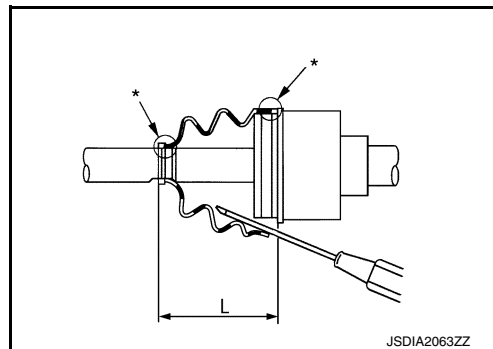
9. 如图所示将防尘罩牢固安装到槽内 ("*" 标记指示的)。

L : 防尘罩安装长度

注意：
如果润滑脂附着到轴或壳体的防尘罩安装表面 (有 "*" 标记) 上, 防尘罩可能会拆下。将表面上的所有润滑脂擦拭干净。

10. 将适当工具从防尘罩大直径侧插入防尘罩内部, 放出里面的空气, 并调整防尘罩安装长度到以下所示的值, 以防止防尘罩变形。

防尘罩安装长度 : 请参见 [FAX-56. "驱动轴"](#)。



注意：
• 如果防尘罩安装长度超出标准值, 可能会导致防尘罩破损。
• 注意不要让工具尖端划伤防尘罩内侧。

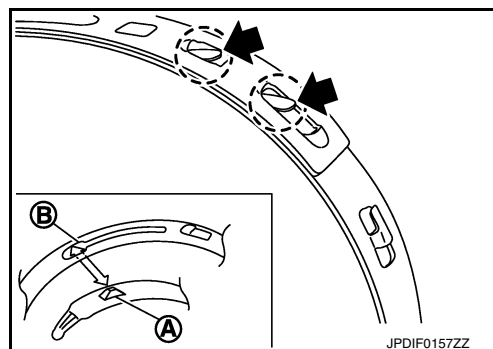
11. 牢固安装防尘罩卡箍。

注意：
切勿重复使用防尘罩卡箍。

- a. 将防尘罩卡箍置于驱动轴防尘罩上的槽。然后将棘爪装配到孔中暂时安装。

注：
对于大直径侧, 首先装配凸出部位 (A) 与导槽 (B)。

- b. 用适当的钳子将凸出部位夹在卡箍上以紧固卡箍。



< 拆卸和安装 >

- c. 将卡箍的尖端插入棘爪的下部（标记有点圈），如图所示。
12. 当防尘罩与壳体总成固定在一起旋转时，确认没有出现移位。

注意：

- 如果出现发生移位，重新安装卡箍。
- 切勿重复使用防尘罩卡箍。

13. 在壳体上安装防尘罩。

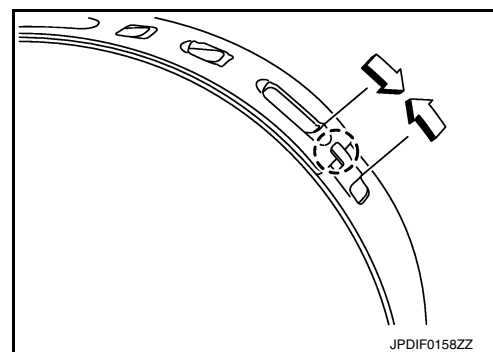
注意：

切勿重复使用防尘罩。

14. 安装环形卡子至壳体。

注意：

切勿重复使用环形卡子。



检查

INFOID:000000006992723

拆卸后检查

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 上 / 下、左 / 右以及轴向移动万向节。检查移动是否流畅以及是否明显松动。
- 检查防尘罩有无裂纹、损坏和泄漏润滑脂。

分解后检查

检查下列项目，并在必要时更换零件。

轴

检查轴的跳动、有无裂纹或其他损坏。如有必要，请更换。

动态缓冲器

检查缓冲器是否有裂痕或磨损。

万向节分总成

检查以下内容：

- 万向节分总成转动粗暴和轴向间隙过大。
- 万向节分总成内部有异物进入。
- 万向节分总成有压痕、裂纹、万向节分总成内部有碎片。

如果部件处于非标准状态，则更换万向节分总成。

壳体和十字轴总成

如果壳体滚柱接触面和十字轴滚柱接触面有划伤和磨损，则更换壳体和十字轴总成。

注：

壳体和十字轴总成是成套使用的。

安装后检查

1. 检查车轮传感器线束是否连接正确。
 - 不带 VDC：请参见 [BRC-80, "前车轮传感器：分解图"](#)。
 - 带 VDC：请参见 [BRC-200, "前车轮传感器：分解图"](#)。
2. 检查车轮定位。请参见 [FSU-7, "检查"](#)。

维修数据和规格 (SDS)

维修数据和规格 (SDS)

车轮轴承

INFOID:000000006992724

项目	标准
轴端间隙	0.05 mm (0.002 in) 或以下

驱动轴

INFOID:000000006992725

5M/T

项目		标准
润滑脂量	车轮侧	88 – 108 g (3.1 – 3.8 oz)
	变速驱动桥侧	130 – 150 g (4.59 – 5.29 oz)
防尘罩安装长度 *	车轮侧	94.8 mm (3.732 in)
	变速驱动桥侧	93.3 mm (3.673 in)
动态缓冲器的尺寸 *	左侧	237 – 243 mm (9.33 – 9.57 in)
	右侧	437 – 443 mm (17.20 – 17.44 in)

*: 有关测量位置, 请参见 [FAX-50, "车轮侧: 分解和组装"](#) (车轮侧), [FAX-52, "变速驱动桥侧: 分解和组装"](#) (变速驱动桥侧)。

CVT

项目		标准
润滑脂量	车轮侧	77 – 97 g (2.72 – 3.42 oz)
	变速驱动桥侧	128 – 148 g (4.52 – 5.21 oz)
防尘罩安装长度 *	车轮侧	91.1 mm (3.587 in)
	变速驱动桥侧	92.8 mm (3.654 in)
动态缓冲器的尺寸 *	左侧	239 – 245 mm (9.41 – 9.65 in)
	右侧	488 – 494 mm (19.21 – 19.45 in)

*: 有关测量位置, 请参见 [FAX-50, "车轮侧: 分解和组装"](#) (车轮侧), [FAX-52, "变速驱动桥侧: 分解和组装"](#) (变速驱动桥侧)。